Kingspan®

Suelo Técnico

Solidez, Tecnología e Innovación

Índice

1.-	Normativa Europea EN12825 y EN13501	Pag. 1
2.-	Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado	Pag. 4
3.-	Paneles No Encapsulados Núcleo Aglomerado	Pag. 14
4.-	Paneles Encapsulados Núcleo Cemento Aligerado - Gama Tate	Pag. 20
5.-	Paneles No Encapsulados Núcleo Sulfato Cálcico	Pag. 28
6.-	Paneles Acabado Madera Natural	Pag. 34
7.-	Paneles Acabado Cerámico	Pag. 40
8.-	Paneles Acabado Piedra Natural	Pag. 46
9.-	Acabados Autoportantes Pétreos y Cerámicos	Pag. 52
10.-	Estructura	Pag. 56
11.-	Terrazas Transitables	Pag. 62
12.-	Resumen Modulaciones	Pag. 67
13.-	Proyectos Representativos	Pag. 69
14.-	Certificados Producción	Pag. 73

Kingspan®
Suelo Técnico

Normativa Europea EN12825 y EN13501

Normativa Europea EN 12825

En agosto de 2001 se publicó una normativa europea armonizada después de varios años de consultas con todos los fabricantes europeos. Esta normativa ha sido adoptada como una normativa nacional en varios de los países miembros.

Esta normativa europea identifica una clasificación de seis cargas límite para el sistema de pavimento elevado junto con la posibilidad de elegir dos coeficientes de seguridad posibles y tres flechas máximas para el panel de pavimento elevado. Además, hay dos clases de tolerancias dimensionales para los paneles de pavimento. Por consiguiente, hay realmente 72 opciones de sistemas de pavimentos elevados entre las que es posible elegir.

A continuación se describen cada uno de estos factores que clasifican la **Normativa Europea 12825**:

1. Carga límite

Este es el criterio principal para la clasificación y se define como la carga puntual máxima alcanzada en el momento del fallo del sistema durante el procedimiento de prueba en una sección de 25 mm x 25 mm especificado en la normativa EN 12825. Ver clasificación de carga límite en la siguiente tabla:

Clase	1	2	3	4	5	6
Carga Límite kN	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

2. Coeficiente de seguridad y cargas de trabajo

La normativa europea permite un coeficiente de seguridad de 2 ó 3. La carga límite dividida por el coeficiente de seguridad determina la carga de trabajo. Por ejemplo, la carga de trabajo del panel encapsulado REG se determina dividiendo 9 kN (Clase 4) por el coeficiente de seguridad de 2, lo que da 4,5 kN.

3. Flecha bajo condiciones de carga

La normativa europea señala la posibilidad de elegir tres flechas máximas que no debe superar el panel de pavimento elevado cuando se somete a la carga puntual de trabajo. Esta flecha se determina durante el procedimiento de prueba señalado en la normativa europea que mide efectivamente la flecha instantánea que sufre el panel al aplicar la carga. Las flechas bajo las condiciones de la carga de trabajo se especifican como A (2,5mm), B (3,0mm) ó C (4,0mm).

4. Tolerancias dimensionales

Otro aspecto que requiere consideración respecto a la clasificación del producto es el de las tolerancias dimensionales. Este apartado cubre las tolerancias dentro de las cuales se fabrican los paneles de pavimento permitiendo su intercambiabilidad en todo momento. La normativa europea clasifica las mismas en Clase 1 o Clase 2 dependiendo de las tolerancias dimensionales del núcleo y del recubrimiento utilizados en la fabricación del pavimento. La Clase 1 es siempre más estricta que la Clase 2.

Normativa Europea EN 13501

Clasificación Europea de Reacción al fuego de los materiales según el RD 312/2005 y la norma UNE EN 13501-1:2002 Euroclases

Las nuevas clases son **A1, A2, B, C, D, E, F** que se corresponden conceptualmente con las siguientes definiciones:

A1: No Combustible. Sin contribución en grado máximo al fuego
A2: No Combustible. Sin contribución en grado menor al fuego
B: Combustible. Contribución muy limitada al fuego
C: Combustible. Contribución limitada al fuego
D: Combustible. Contribución media al fuego
E: Combustible. Contribución alta al fuego
F: Sin clasificar

Asimismo, en los ensayos también cabe considerar las clasificaciones adicionales siguientes, que son de carácter obligatorio en la mayoría de clases a pesar de que alguna de ellas pueda quedar exenta de clasificación adicional (ver cuadro). Los conceptos a considerar son:

Opacidad de los humos, **s** (smoke) con denominación **s1, s2, s3** , para baja, media o alta opacidad de humos (incorpora los conceptos de velocidad de propagación y producción total de humos).

Caída de gotas o partículas inflamadas, **d** (drop) con denominación **d0, d1, d2**, para nula, media o alta caída de gotas o partículas inflamadas.

Consecuentemente, **los materiales deben clasificarse según su aplicación final**. La clasificación de los materiales para paredes y techos irán sin subíndice, para los suelos llevarán el subíndice **FL** (floor) y la de los productos lineales para aislamientos de tuberías llevarán el subíndice **L** (line).

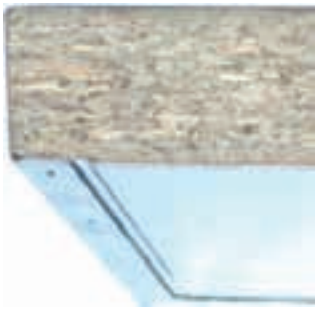
Clasificación según: (Clasificación principal)	COMBUSTIBILIDAD	Aplicación Final			COMBUSTIBLE	CONTRIBUCIÓN AL FUEGO	
		Paredes Techos	Suelos	Productos lineales para aislamiento térmico de tuberías			
		A1	$A1_{FL}$	$A1_L$	NO	NO	grado máximo
		A2	$A2_{FL}$	$A2_L$	NO	NO	grado menor (duración de la llama ≤20s)
		B	B_{FL}	B_L	SI	SI	Muy limitada
		C	C_{FL}	C_L	SI	SI	Limitada
		D	D_{FL}	D_L	SI	SI	Media
		E	E_{FL}	E_L	SI	SI	Alta
		F	F_{FL}	F_L	Sin clasificar, sin comportamiento determinado		
Clasificaciones adicionales según:	OPACIDAD DE HUMOS	Cantidad y velocidad de emisión			Baja	s1	*Observaciones: Las clases A1 $A1_{FL}$ y $A2_L$ E; E_{FL} y E_L y F; F_{FL}, F_L no se clasifican bajo este concepto*
					Media	s2	
					Alta	s3	
	CAÍDA DE GOTAS O DE PARTÍCULAS INFLAMADAS	Sin caída (UNE-EN 13823:2002) en 600s				d0	*Observaciones: Las clases A1 $A1_{FL}$ y $A1_L$ y F; F_{FL} y F_L no se clasifican bajo este concepto*
		Sin caída (UNE-EN 13823:2002) durante más 10s				d1	
		Ni d0, ni d1				d2	

El tratamiento de algunas familias de productos da lugar a clasificaciones específicas (suelos, productos lineales para aislamiento térmico). El tratamiento de otros productos aún en estudio (cables, canales, tubos,..) puede dar lugar a nuevos cuadros de clasificación que se irán publicando en el BOE como desarrollo del RD 312/2005.

CENTRO DE PROCESO DE DATOS. MADRID.

Kingspan®
Suelo Técnico

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

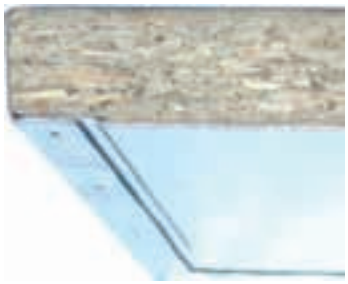


PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
RG2	6	ENC/WC	23mm	27Kg/m2	Bfls1	2/2/A/2
REG	7	ENC/WC	30mm	31Kg/m2	Bfls1	4/2/A/2
RMG	8	ENC/WC	30mm	36Kg/m2	Bfls1	5/2/A/2
DRF	9	ENC/WC	30mm	40Kg/m2	Bfls1	6/2/A/2
RG2 EB	10	L2/ENC/WC	23mm + Lam	27kg/m2	Bfls1 *	2/2/A/2
REG EB	11	L2/ENC/WC	30mm + Lam	31Kg/m2	Bfls1 *	4/2/A/2
RMG EB	12	L2/ENC/WC	30mm + Lam	36Kg/m2	Bfls1 *	5/2/A/2
DRF EB	13	L2/ENC/WC	30mm + Lam	40Kg/m2	Bfls1 *	6/2/A/2

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **RG2**



PANEL	RG2
ESPESOR	23mm
PESO	27Kg/m2
EN 13501	Bfls1
EN 12825	2/2/A/2

Panel Encapsulado Desnudo.
Panel desnudo totalmente encapsulado en chapa de acero galvanizado por remache mecánico en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad.

Acabado
Los paneles encapsulados desnudos están preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo RG2 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera RG2, están conformados por un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad completamente encapsulado en chapa de acero galvanizado estampado y resistente a la corrosión mediante remache perimetral mecánico de chapa superior sobre chapa inferior, que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

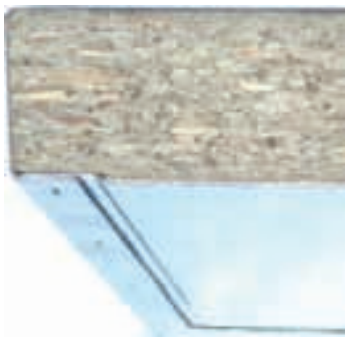
Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado en chapa metálica con el pedestal de acero.

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **REG**



PANEL	REG
ESPESOR	30mm
PESO	31Kg/m2
EN 13501	Bfls1
EN 12825	4/2/A/2

Panel Encapsulado Desnudo.
Panel desnudo totalmente encapsulado en chapa de acero galvanizado por remache mecánico en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad.

Acabado
Los paneles encapsulados desnudos están preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo REG se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga estándar REG, están conformados por un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad completamente encapsulado en chapa de acero galvanizado estampado y resistente a la corrosión mediante remache perimetral mecánico de chapa superior sobre chapa inferior, que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

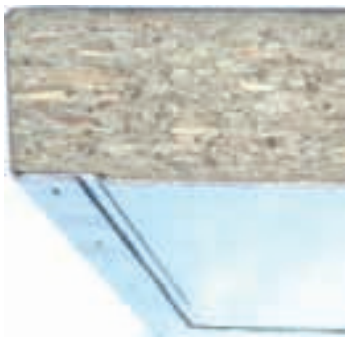
Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado en chapa de metálica con el pedestal de acero.

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **RMG**



PANEL	RMG
ESPESOR	30mm
PESO	36Kg/m2
EN 13501	Bfls1
EN 12825	5/2/A/2

Panel Encapsulado Desnudo.
Panel desnudo totalmente encapsulado en chapa de acero galvanizado por remache mecánico en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad.

Acabado
Los paneles encapsulados desnudos están preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo RMG se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada RMG, están conformados por un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad completamente encapsulado en chapa de acero galvanizado estampado y resistente a la corrosión mediante remache perimetral mecánico de chapa superior sobre chapa inferior, que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

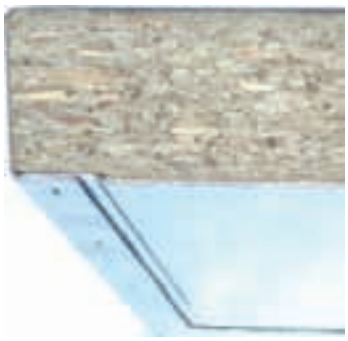
Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado en chapa metálica con el pedestal de acero.

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **DRF**



PANEL	DRF
ESPESOR	30mm
PESO	40Kg/m2
EN 13501	Bfls1
EN 12825	6/2/A/2

Panel Encapsulado Desnudo.
Panel desnudo totalmente encapsulado en chapa de acero galvanizado por remache mecánico en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad.

Acabado
Los paneles encapsulados desnudos están preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo DRF se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada DRF, están conformados por un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad completamente encapsulado en chapa de acero galvanizado estampado y resistente a la corrosión mediante remache perimetral mecánico de chapa superior sobre chapa inferior, que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado en chapa metálica con el pedestal de acero.

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **RG2 EB**

PANEL	RG2 EB
ESPESOR	23mm + lam
PESO	27Kg/m2
EN 13501	Bfls1*
EN 12825	2/2/A/2

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Encapsulado Laminado.
Panel laminado totalmente encapsulado en chapa de acero galvanizado por remache mecánico en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad.

Acabado
Los paneles encapsulados laminados vienen mecanizados de fabrica bien en vinilo, linóleo o caucho con junquillo perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo RG2 EB se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera RG2 EB, están conformados por un núcleo de aglomerado de madera alta densidad completamente encapsulado en chapa de acero galvanizado estampado y resistente a la corrosión mediante remache perimetral mecánico de chapa superior sobre chapa inferior, que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza con vinilo, linóleo o caucho y se protege el canto vivo de dicho revestimiento con un junquillo perimetral de PVC.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado en chapa metálica con el pedestal de acero.

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **REG EB**

PANEL	REG EB
ESPESOR	30mm + lam
PESO	31Kg/m2
EN 13501	Bfls1*
EN 12825	4/2/A/2

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Encapsulado Laminado.
Panel laminado totalmente encapsulado en chapa de acero galvanizado por remache mecánico en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad.

Acabado
Los paneles encapsulados laminados vienen mecanizados de fabrica bien en vinilo, linóleo o caucho con junquillo perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo REG EB se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga estándar REG EB, están conformados por un núcleo de aglomerado de madera alta densidad completamente encapsulado en chapa de acero galvanizado estampado y resistente a la corrosión mediante remache perimetral mecánico de chapa superior sobre chapa inferior, que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza con vinilo, linóleo o caucho y se protege el canto vivo de dicho revestimiento con un junquillo perimetral de PVC.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado en chapa metálica con el pedestal de acero.

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **RMG EB**

PANEL	RMG EB
ESPESOR	30mm + lam
PESO	36Kg/m2
EN 13501	Bfls1*
EN 12825	5/2/A/2

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Encapsulado Laminado.
Panel laminado totalmente encapsulado en chapa de acero galvanizado por remache mecánico en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad.

Acabado
Los paneles encapsulados laminados vienen mecanizados de fabrica bien en vinilo, linóleo o caucho con junquillo perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo RMG EB se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada RMG EB, están conformados por un núcleo de aglomerado de madera alta densidad completamente encapsulado en chapa de acero galvanizado estampado y resistente a la corrosión mediante remache perimetral mecánico de chapa superior sobre chapa inferior, que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza con vinilo, linóleo o caucho y se protege el canto vivo de dicho revestimiento con un junquillo perimetral de PVC.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado en chapa metálica con el pedestal de acero.

Paneles Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **DRF EB**

PANEL	DRF EB
ESPESOR	30mm + lam
PESO	40Kg/m2
EN 13501	Bfls1*
EN 12825	6/2/A/2

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Encapsulado Laminado.
Panel laminado totalmente encapsulado en chapa de acero galvanizado por remache mecánico en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad.

Acabado
Los paneles encapsulados laminados vienen mecanizados de fabrica bien en vinilo, linóleo o caucho con junquillo perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo DRF EB se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada DRF EB, están conformados por un núcleo de aglomerado de madera alta densidad completamente encapsulado en chapa de acero galvanizado estampado y resistente a la corrosión mediante remache perimetral mecánico de chapa superior sobre chapa inferior, que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza con vinilo, linóleo o caucho y se protege el canto vivo de dicho revestimiento con un junquillo perimetral de PVC.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

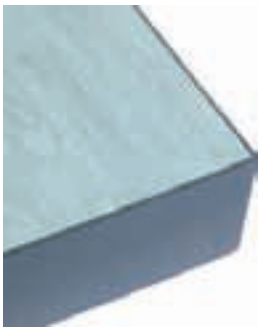
Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado en chapa metálica con el pedestal de acero.

EDIFICIO DE OFICINAS C/ PRADILLO. MADRID.

Kingspan®
Suelo Técnico

Paneles No Encapsulados Núcleo Aglomerado

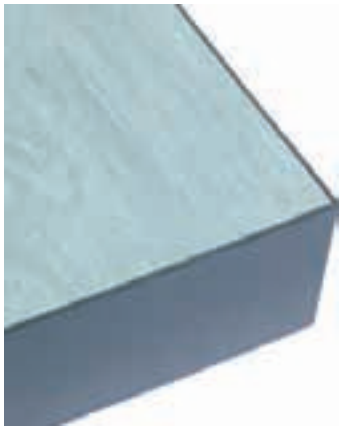


PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
FDEB G1	16	L1/WC/S	30mm + Lam	31Kg/m2	Bfls1 *	1/2/A/2
FDEB G4	17	L2/S/WC/S	31mm + Lam	34Kg/m2	Bfls1 *	4/2/A/2
FDEB G6	18	L2/S/WC/S	38mm + Lam	45Kg/m2	Bfls1 *	6/2/A/2
K41A	19	L3/WC/AL [M]	38mm + Lam	35Kg/m2	Bfls1 *	2/3/A/2

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Paneles No Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **FDEB G1**



PANEL	FDEB G1
ESPESOR	30mm + lam
PESO	31Kg/m2
EN 13501	Bfls1*
EN 12825	1/2/A/2

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Laminado.
Panel laminado con chapa de acero galvanizado en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles laminados vienen mecanizados de fabrica bien en HPL, vinilo, linóleo o caucho con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo FDEB G1 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera FDEB G1, se fabrican sobre un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad, en cuya cara inferior se adhiere una chapa de acero galvanizado resistente a la corrosión, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza bien con HPL, vinilo, linóleo o caucho, tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

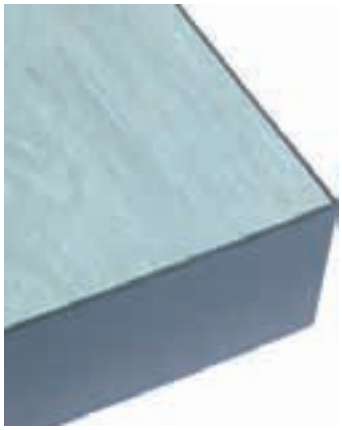
Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles No Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **FDEB G4**



PANEL	FDEB G4
ESPESOR	30mm + lam
PESO	34Kg/m2
EN 13501	Bfls1*
EN 12825	4/2/A/2

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Laminado.
Panel laminado con chapa de acero galvanizado en cara superior e inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles laminados vienen mecanizados de fabrica bien en vinilo, linóleo o caucho con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo FDEB G4 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga estándar FDEB G4, se fabrican sobre un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad, en cuyas caras superior e inferior se adhieren unas chapas de acero galvanizado resistente a la corrosión, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza bien con vinilo, linóleo o caucho, tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

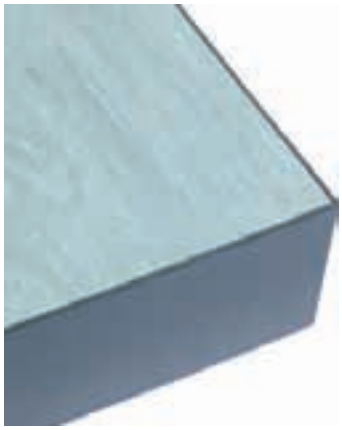
Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles No Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **FDEB G6**



PANEL	FDEB G6
ESPESOR	38mm + lam
PESO	45Kg/m2
EN 13501	Bfls1*
EN 12825	6/2/A/2

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Laminado.
Panel laminado con chapa de acero galvanizado en cara superior e inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles laminados vienen mecanizados de fabrica bien en vinilo, linóleo o caucho con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo FDEB G6 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada FDEB G6, se fabrican sobre un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad, en cuyas caras superior e inferior se adhieren unas chapas de acero galvanizado resistente a la corrosión, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza bien con vinilo, linóleo o caucho, tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

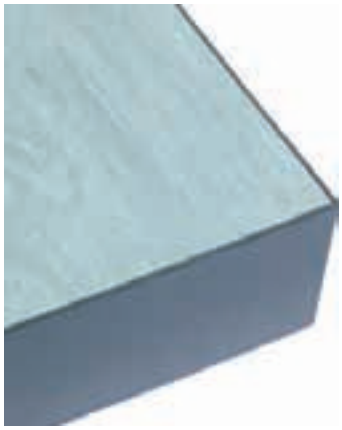
Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles No Encapsulados Núcleo Aglomerado

Ficha Técnica: **K41A**



PANEL	K41A
ESPESOR	38mm + lam
PESO	35Kg/m2
EN 13501	Bfls1*
EN 12825	2/3/A/2

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Laminado.
Panel laminado con lámina de aluminio en cara inferior con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles laminados vienen mecanizados de fabrica bien en HPL, melamina decorativa, vinilo, linóleo o caucho con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo K41A se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera K41A, se fabrican sobre un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad, en cuya cara inferior se adhiere una lámina de aluminio antihumedad, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza bien con HPL, melamina decorativa, vinilo, linóleo o caucho, tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

VISTEON CORPORATION. MICHIGAN.

Kingspan®
Suelo Técnico

Paneles Encapsulados Núcleo Cemento Aligerado Gama Tate

PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
CC1000	22	ENC/CC	32mm	34,5Kg/m2	A1	6/2/A/1
CC1250	23	ENC/CC	32mm	40Kg/m2	A1	6/2/A/1
CC1500	24	ENC/CC	32mm	52,5Kg/m2	A1	6/2/A/1
CC1000L	25	L1/ENC/CC	32mm + Lam	34,5Kg/m2	A1 *	6/2/A/1
CC1250L	26	L1/ENC/CC	32mm + Lam	40Kg/m2	A1 *	6/2/A/1
CC1500L	27	L1/ENC/CC	32mm + Lam	52,5Kg/m2	A1 *	6/2/A/1

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Paneles Encapsulados Núcleo Cemento Aligerado – Gama Tate

Ficha Técnica: **CC1000**

PANEL	CC1000
ESPESOR	32mm
PESO	34,5Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	6/2/A/1

Panel Acero Cemento Desnudo.
Panel desnudo totalmente encapsulado en chapa de acero por soldadura de chapa inferior y superior con núcleo de cemento aligerado.

Acabado
Los paneles encapsulados desnudos están preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo CC1000 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados encastrados en pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada CC1000, están conformado por una plancha superior lisa de acero esmaltado endurecido al máximo, unida por 132 soldaduras a una plancha inferior de acero laminado en frío de diseño isotrópico alveolar, con núcleo de cemento aligerado inyectado para distribuir las cargas puntuales. Sistema atornillado en sus cuatro esquinas que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se encastra la esquina del panel. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 450mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el acoplamiento de la esquina del panel en la cabeza del pedestal. La cabeza del pedestal incluye un asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza gracias a la unión de los elementos metálicos del sistema.

Paneles Encapsulados Núcleo Cemento Aligerado – Gama Tate

Ficha Técnica: **CC1250**

PANEL	CC1250
ESPESOR	32mm
PESO	40Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	6/2/A/1

Panel Acero Cemento Desnudo.
Panel desnudo totalmente encapsulado en chapa de acero por soldadura de chapa inferior y superior con núcleo de cemento aligerado.

Acabado
Los paneles encapsulados desnudos están preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo CC1250 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados encastrados en pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada CC1250, están conformado por una plancha superior lisa de acero esmaltado endurecido al máximo, unida por 132 soldaduras a una plancha inferior de acero laminado en frío de diseño isotrópico alveolar, con núcleo de cemento aligerado inyectado para distribuir las cargas puntuales. Sistema atornillado en sus cuatro esquinas que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se encastra la esquina del panel. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 450mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el acoplamiento de la esquina del panel en la cabeza del pedestal. La cabeza del pedestal incluye un asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza gracias a la unión de los elementos metálicos del sistema.

Paneles Encapsulados Núcleo Cemento Aligerado – Gama Tate

Ficha Técnica: **CC1500**

PANEL	CC1500
ESPESOR	32mm
PESO	52,5Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	6/2/A/1

Panel Acero Cemento Desnudo.
Panel desnudo totalmente encapsulado en chapa de acero por soldadura de chapa inferior y superior con núcleo de cemento aligerado.

Acabado
Los paneles encapsulados desnudos están preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo CC1500 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados encastrados en pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada CC1500, están conformado por una plancha superior lisa de acero esmaltado endurecido al máximo, unida por 132 soldaduras a una plancha inferior de acero laminado en frío de diseño isotrópico alveolar, con núcleo de cemento aligerado inyectado para distribuir las cargas puntuales. Sistema atornillado en sus cuatro esquinas que proporciona rigidez con propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se encastra la esquina del panel. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 450mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el acoplamiento de la esquina del panel en la cabeza del pedestal. La cabeza del pedestal incluye un asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza gracias a la unión de los elementos metálicos del sistema.

Paneles Encapsulados Núcleo Cemento Aligerado – Gama Tate

Ficha Técnica: **CC1000L**

PANEL	CC1000L
ESPESOR	32mm + lam
PESO	34,5Kg/m2
EN 13501	A1*
EN 12825	6/2/A/1

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Acero Cemento Laminado
Panel laminado totalmente encapsulado en chapa de acero por soldadura de chapa inferior y superior con núcleo de cemento aligerado.

Acabado
Los paneles encapsulados laminados vienen mecanizados de fabrica bien en HPL, vinilo, linóleo o caucho.

Datos Generales
El sistema de suelo CC1000L se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados encastrados en pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada CC1000L, están conformado por una plancha superior lisa de acero esmaltado endurecido al máximo, unida por 132 soldaduras a una plancha inferior de acero laminado en frío de diseño isotrópico alveolar, con núcleo de cemento aligerado inyectado para distribuir las cargas puntuales. Mecanizados en fabrica en HPL, vinilo, linóleo o caucho. Sistema no atornillable sustentado sobre entramado de travesaños que proporciona rigidez y propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se encastra la esquina del panel. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para cualquier altura es imprescindible la instalación de una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el acoplamiento de la esquina del panel en la cabeza del pedestal. La cabeza del pedestal incluye un asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza gracias a la unión de los elementos metálicos del sistema.

Paneles Encapsulados Núcleo Cemento Aligerado – Gama Tate

Ficha Técnica: **CC1250L**

PANEL	CC1250L
ESPESOR	32mm + lam
PESO	40Kg/m2
EN 13501	A1*
EN 12825	6/2/A/1

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Acero Cemento Laminado
Panel laminado totalmente encapsulado en chapa de acero por soldadura de chapa inferior y superior con núcleo de cemento aligerado.

Acabado
Los paneles encapsulados laminados vienen mecanizados de fabrica bien en HPL, vinilo, linóleo o caucho.

Datos Generales
El sistema de suelo CC1250L se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados encastrados en pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada CC1250L, están conformado por una plancha superior lisa de acero esmaltado endurecido al máximo, unida por 132 soldaduras a una plancha inferior de acero laminado en frío de diseño isotrópico alveolar, con núcleo de cemento aligerado inyectado para distribuir las cargas puntuales. Mecanizados en fabrica en HPL, vinilo, linóleo o caucho. Sistema no atornillable sustentado sobre entramado de travesaños que proporciona rigidez y propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se encastra la esquina del panel. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para cualquier altura es imprescindible la instalación de una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el acoplamiento de la esquina del panel en la cabeza del pedestal. La cabeza del pedestal incluye un asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza gracias a la unión de los elementos metálicos del sistema.

Paneles Encapsulados Núcleo Cemento Aligerado – Gama Tate

Ficha Técnica: **CC1500L**

PANEL	CC1500L
ESPESOR	32mm + lam
PESO	52,5Kg/m2
EN 13501	A1*
EN 12825	6/2/A/1

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Acero Cemento Laminado
Panel laminado totalmente encapsulado en chapa de acero por soldadura de chapa inferior y superior con núcleo de cemento aligerado.

Acabado
Los paneles encapsulados laminados vienen mecanizados de fabrica bien en HPL, vinilo, linóleo o caucho.

Datos Generales
El sistema de suelo CC1500L se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados encastrados en pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se garantiza la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada CC1500L, están conformado por una plancha superior lisa de acero esmaltado endurecido al máximo, unida por 132 soldaduras a una plancha inferior de acero laminado en frío de diseño isotrópico alveolar, con núcleo de cemento aligerado inyectado para distribuir las cargas puntuales. Mecanizados en fabrica en HPL, vinilo, linóleo o caucho. Sistema no atornillable sustentado sobre entramado de travesaños que proporciona rigidez y propiedades añadidas mecánicas y de aislamiento térmico y acústico.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se encastra la esquina del panel. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para cualquier altura es imprescindible la instalación de una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el acoplamiento de la esquina del panel en la cabeza del pedestal. La cabeza del pedestal incluye un asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

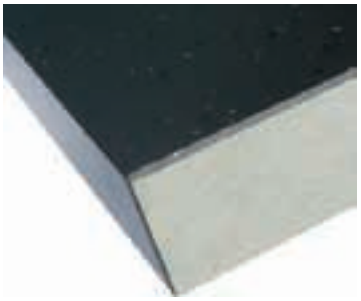
Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

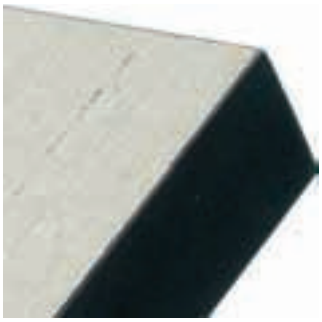
Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza gracias a la unión de los elementos metálicos del sistema.

TORRE DE CRISTAL. MADRID.

Kingspan®
Suelo Técnico

Paneles No Encapsulados - Núcleo Inerte



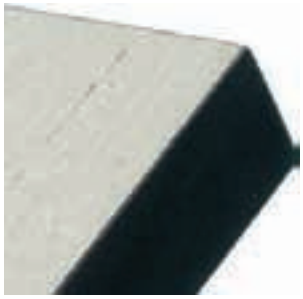


PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
K30I	30	AL o P/CSC/AL o P [M]	30mm	48,6Kg/m2	A1	1/2/A/1
K34I	31	AL o P/CSC/AL o P [M]	34mm	58,4Kg/m2	A1	2/2/A/1
K30IL	32	L1/CSC/AL o P [M]	30mm + Lam	48,6Kg/m2	A1*	1/2/A/1
K34IL	33	L1/CSC/AL o P [M]	34mm + Lam	58,4Kg/m2	A1*	2/2/A/1

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Paneles No Encapsulados Núcleo Inerte

Ficha Técnica: **K30I**



PANEL	K30I
ESPESOR	30mm
PESO	48,6Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	1/2/A/1

Panel Desnudo.
Panel desnudo con lamina de aluminio o imprimación en cara superior, con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, cantos en PVC y con lámina de aluminio o imprimación en cara inferior.

Acabado
Los paneles vienen de fabrica con imprimación superior y con canteado perimetral, preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo K30I se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera K30I, se fabrican sobre un núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, en cuya cara inferior se adhiere una lámina de aluminio o imprimación resistente a la humedad, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel viene de fábrica con una imprimación y se protegen sus laterales con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles No Encapsulados Núcleo Inerte

Ficha Técnica: **K34I**

PANEL	K34I
ESPESOR	34mm
PESO	58,4Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	2/2/A/1

Panel Desnudo.
Panel desnudo con lámina de aluminio o imprimación en cara superior, con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, cantos en PVC y con lámina de aluminio o imprimación en cara inferior.

Acabado
Los paneles vienen de fabrica con imprimación superior y con canteado perimetral, preparados para su terminación de forma autoportante bien con moqueta en losetas, vinilo en losetas, cauchos en losetas o pétreos autoportantes.

Datos Generales
El sistema de suelo K34I se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera K34I, se fabrican sobre un núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, en cuya cara inferior se adhiere una lámina de aluminio o imprimación resistente a la humedad, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel viene de fábrica con una imprimación y se protegen sus laterales con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

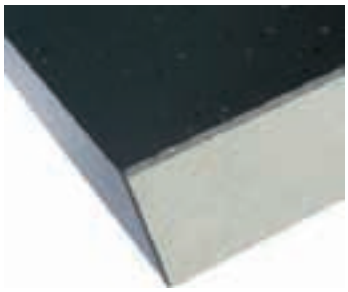
Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles No Encapsulados Núcleo Inerte

Ficha Técnica: **K30IL**



PANEL	K30IL
ESPESOR	30mm + lam
PESO	48,6Kg/m2
EN 13501	A1*
EN 12825	1/2/A/1

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Laminado.
Panel laminado con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, cantos en PVC y con lámina de aluminio o imprimación en cara inferior.

Acabado
Los paneles laminados vienen mecanizados de fabrica bien en HPL, vinilo, linóleo o caucho con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo K30L se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera K30L, se fabrican sobre un núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, encuya cara inferior se adhiere una lámina de aluminio o imprimación resistente a la humedad, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza bien con HPL, vinilo, linóleo o caucho, tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

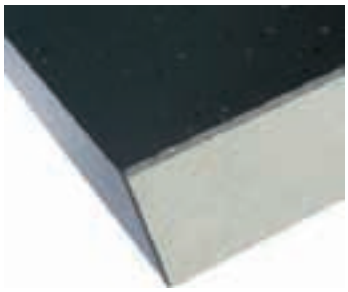
Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles No Encapsulados Núcleo Inerte

Ficha Técnica: **K34IL**



PANEL	K34IL
ESPESOR	34mm + lam
PESO	58,4Kg/m2
EN 13501	A1*
EN 12825	2/2/A/1

* Condicionado por la clasificación del revestimiento

Panel Laminado.
Panel laminado con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, cantos en PVC y con lámina de aluminio o imprimación en cara inferior.

Acabado
Los paneles laminados vienen mecanizados de fabrica bien en HPL, vinilo, linóleo o caucho con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo K34L se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera K34L , se fabrican sobre un núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, en cuya cara inferior se adhiere una lámina de aluminio o imprimación resistente a la humedad, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza bien con HPL, vinilo, linóleo o caucho, tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

PASEO DE LA CASTELLANA Nº28. MADRID.

Kingspan®
Suelo Técnico

Paneles Acabado Madera Natural

PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
K38W	36	WF/WC/AL o ML [M]	42mm	35Kg/m2	Cfls1	2/2/A/2
K34W	37	WF/CSC/AL o ML o P[M]	38mm	55Kg/m2	Cfls1	2/2/A/2

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Paneles Acabado Madera Natural

Ficha Técnica: **K38W**

PANEL	K38W
ESPESOR	42mm
PESO	35Kg/m2
EN 13501	Cfls1
EN 12825	2/2/A/2

Panel Acabado Madera Natural.
Panel acabado en madera natural con lámina de melamina, aluminio en cara inferior con núcleo de aglomerado de alta densidad y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles laminados vienen mecanizados de fabrica con Madera Natural con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo K38W se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga estándar K38W, se fabrican sobre un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad, en cuya cara inferior se adhiere una lámina de melamina o aluminio antihumedad, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza con Madera Natural , tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles Acabado Madera Natural

Ficha Técnica: **K34W**

PANEL	K34W
ESPESOR	38mm
PESO	55Kg/m2
EN 13501	Cfls1
EN 12825	2/2/A/2

Panel Acabado Madera Natural.
Panel acabado en madera natural con lámina de melamina, aluminio o imprimación en cara inferior con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles acabados en Madera Natural vienen mecanizados de fabrica con Madera Natural con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo K34W se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera K34W , se fabrican sobre un núcleo de sulfato cálcico de alta densidad de 34mm, en cuya cara inferior se adhiere una lámina de melamina, aluminio o imprimación antihumedad, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza con Madera Natural , tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Colección Bambú KST

Bambú Vertical Natural

Bambú Vertical Tostado

Bambú Horizontal Natural

Bambú Horizontal Tostado

Bambú Density Natural

Bambú Density Tostado

Colección Maderas Naturales KST

Doussie Africano

Fresno

Cerezo Europeo

Arce Europeo

Haya Evaporada

Iroko

Nogal Nacional

Roble

Teca

Tinte de Color

Tinte Natural

Blanqueado

Clásico ZQ

Clásico ZX

Clásico ZY

Personalizado 1

Estándar ZI

Estándar ZL

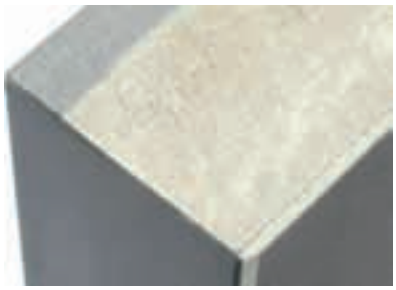
Estándar ZT

Personalizado 2

SEDE SOCIAL FRIGORIFICOS DELFIN. MADRID.

Kingspan®
Suelo Técnico

Paneles Acabado Cerámico

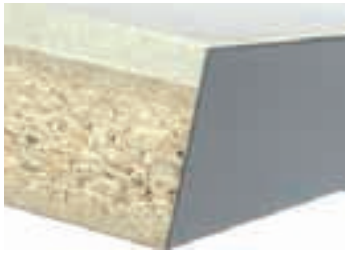


PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
K38C	42	CF/WC/ML [M]	48mm	54Kg/m2	Bfls1	2/2/A/2
K30C	43	CF/CSC/AL o ML o P [M]	40mm	58,4Kg/m2	A1	2/2/A/1
DARWIN BLUE	44	CF/DC/P [M]	25mm	58,4Kg/m2	A1	4/2/A/1

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Paneles Acabado Cerámico

Ficha Técnica: **K38C**



PANEL	K38C
ESPESOR	48mm
PESO	54Kg/m2
EN 13501	Bfls1
EN 12825	2/2/A/2

Panel Acabado Cerámica.
Panel acabado en cerámica con lámina de melamina en cara inferior con núcleo de aglomerado de alta densidad y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles acabados en cerámica vienen mecanizados de fabrica con Cerámica, con canteado perimetral que protege el canto vivo del laminado.

Datos Generales
El sistema de suelo K38C se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga estándar K38C, se fabrican sobre un núcleo de aglomerado de madera de alta densidad de 38mm de espesor, en cuya cara inferior se adhiere una lámina melamina antihumedad, que proporciona rigidez con propiedades añadidas de aislamiento térmico y acústico. La cara superior del panel se mecaniza con Cerámica, tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del laminado con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles Acabado Cerámico

Ficha Técnica: **K30C**

PANEL	K30C
ESPESOR	40mm
PESO	58,4Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	2/2/A/1

Panel Acabado Cerámica.
Panel acabado en cerámica con imprimación o lámina de melamina, aluminio o imprimación en cara inferior con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles acabados Cerámicos vienen mecanizados de fabrica con Cerámica, con canteado perimetral que protege el canto vivo del cerámico.

Datos Generales
El sistema de suelo K30C se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera K30C , se fabrican sobre un núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, con imprimación o lámina de melamina, aluminio o imprimación en cara inferior. La cara superior del panel se mecaniza con Cerámica , tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del cerámico con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles Acabado Cerámico

Ficha Técnica:
DARWIN BLUE

PANEL	DARWIN BLUE
ESPESOR	25mm
PESO	58,4Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	4/2/A/1

Darwin Blue y Darwin Brown disponibles con acabado Pétreo con clasificación 3/2/A/1

Panel Acabado Cerámica.
Panel acabado en cerámica con imprimación en cara inferior con núcleo compactado de elementos pétreos y cantos en PVC.

Acabado
Los paneles DARWIN BLUE vienen mecanizados de fabrica con Cerámica, con canteado perimetral que protege el canto vivo del cerámico.

Datos Generales
El sistema de suelo DARWIN BLUE se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional.

Construcción del Panel
Los paneles de carga estándar DARWIN BLUE, se fabrican sobre un núcleo compactado de elementos pétreos de 15mm de espesor con densidad de 2200kg/m3, hidrófugo, ecológico, con estabilidad dimensional garantizada y con imprimación en cara inferior. La cara superior del panel se mecaniza con Cerámica , tras lo cual se protegen sus laterales y el canto vivo del cerámico con una banda de PVC perimetral. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles Acabado Cerámico

CST01

CST02

CST03

CST04

CST05

CST06

CST07

CST08

CST09

CST10

CST11

CST12

CST13

CST14

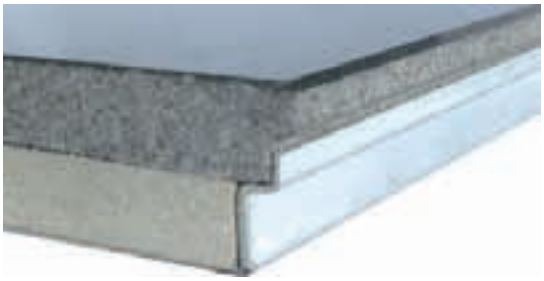
CST15

CST16

EDIFICIO DE OFICINAS EN TORREJON DE ARDOZ. MADRID.

Kingspan®
Suelo Técnico

Paneles Acabado Piedra Natural



PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
MMB SYSTEM C1	48	SF/CSC/ST	13mm + Pétreo	62/68Kg/m2	A1	Según Pétreo
MMB SYSTEM C2	49	SF/CSC/ST	18/20mm + Pétreo	65/71Kg/m2	A1	Según Pétreo

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Paneles Acabado Piedra Natural

Ficha Técnica:
MMB SYSTEM C1

PANEL	MMB SYSTEM C1
ESPESOR	13mm + Pétreo
PESO	62/68Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	Según Pétreo

Panel Pétreo.
Panel pétreo con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, bandeja de acero de doble ángulo.

Acabado
Los paneles pétreos vienen mecanizados de fabrica bien en granito de 13mm o 17mm, mármol de 18mm, caliza de 18mm o terrazo de 20mm.

Datos Generales
El sistema de suelo MMB SYSTEM C1 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera MMB SYSTEM C1, se fabrican con acabado superior en granito, mármol, calizas o terrazo con bisel perimetral de 45º, rebaje practicado en zona perimetral inferior del pétreo, mecanizado sobre un núcleo de sulfato cálcico de 12,5 mm. de espesor y embutido en bandeja de acero galvanizado de doble ángulo de 0,5 mm hasta rebaje perimetral inferior del pétreo.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

Paneles Acabado Piedra Natural

Ficha Técnica:
MMB SYSTEM C2

PANEL	MMB SYSTEM C2
ESPESOR	18 o 20mm + Pétreo
PESO	65/71Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	Según Pétreo

Panel Pétreo.
Panel pétreo con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, bandeja de acero de doble ángulo.

Acabado
Los paneles pétreos vienen mecanizados de fabrica bien en granito de 13mm o 17mm, mármol de 18mm, caliza de 18mm o terrazo de 20mm.

Datos Generales
El sistema de suelo MMB SYSTEM C2 se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de acero zincado, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional de los paneles.

Construcción del Panel
Los paneles de carga ligera MMB SYSTEM C2, se fabrican con acabado superior en granito, mármol, calizas o terrazo con bisel perimetral de 45º, rebaje practicado en zona perimetral inferior del pétreo, mecanizado sobre un núcleo de sulfato cálcico de 17,5mm o 19,5 mm. de espesor y embutido en bandeja de acero galvanizado de doble ángulo de 0,5 mm hasta rebaje perimetral inferior del pétreo.

Construcción del Pedestal
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura. Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

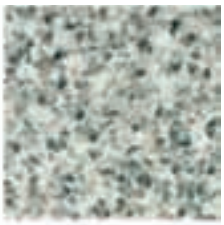
Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de la placa metálica que incorpora el asiento posicionador y que conecta las base del panel con el pedestal dependiendo en todo momento del grado de antiestaticidad del revestimiento elegido.

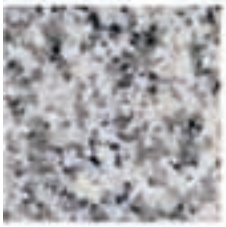
Colección Pétreos KST - Granitos

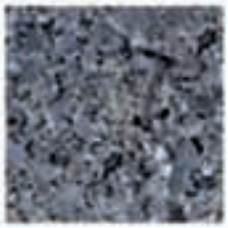
Red África

Azul Platino

Bruno Báltico


Bianco Castello


Bianco Sardo


Blue Pearl

Juparana Colombo

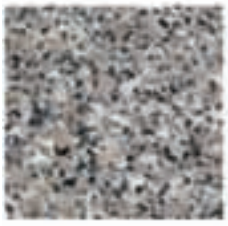
Kashmir White

Nero Impala

Nero Ass. India

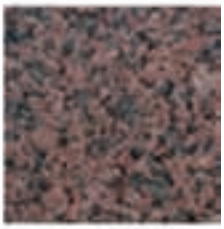
Nero Ass. Zimbabwe

New Imperial


Rosa Beta

Rosa Limbara

Rosa Porriño


Rosso Balmoral

Rosso Multicolor

Serizzo Antigorio

Verde Marina

Verde Maritaca

Colección Pétreos KST - Mármoles

Bianco Carrara CD

Botticino Semiclasico

Giallo Istria

Giallo Cleopatra

Perlino Bianco

Perlino Rosato

Rosso Verona

Travertino Romano

Verde Guatemala

Calizas

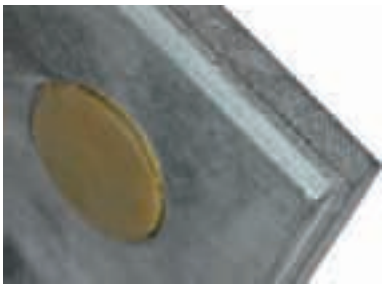
Pietra Serena

OFICINAS GRUPO ZEAR. MADRID.

INSTALACIÓN EASYGRES

Kingspan®
Suelo Técnico

Acabados Autoportantes
Piedra Natural y Cerámicos

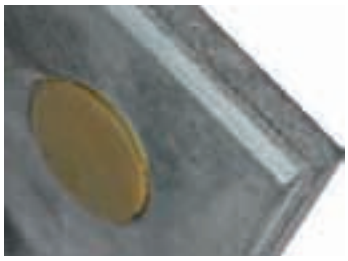


PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
MMB SL	54	SF/ST [M]	0.5mm + Pétreo	40/60Kg/m2	A1	-
EASYGRES	55	CF/PP	18mm	21,50Kg/m2	Bfls1	-

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra PP – Plantilla Plástica
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Acabado Autoportante Piedra Natural

Ficha Técnica: **MMB SL**



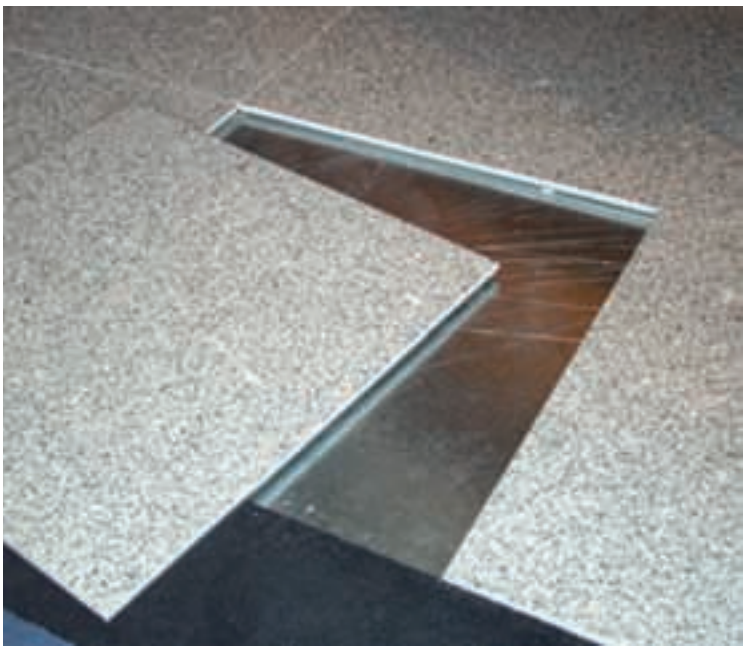
Acabado Pétreo Autoportante.
Panel pétreo autoportante sobre bandeja de acero.

Acabado
Los paneles pétreos pueden ser de en granito de 13mm, mármol de 18mm o terrazo de 20mm.

Datos Generales
El acabado autoportante MMB SL se ha diseñado para revestir con una solución pétrea suelos técnicos desnudos

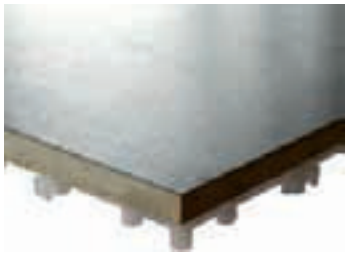
Construcción del Panel Autoportante
Los paneles MMB SL, se fabrican con acabado superior en granito, mármol, o terrazo con bisel perimetral de 45º, rebaje practicado en zona perimetral inferior del pétreo, embutido en bandeja de acero galvanizado de 0,5 mm. hasta rebaje perimetral inferior del pétreo con cinco perforaciones circulares en sus esquinas y en el centro y cinco botones de caucho adheridos a la cara inferior del pétreo para evitar desplazamientos. Colocación por gravedad.

PANEL	MMB SL
ESPESOR	0.5mm + Pétreo
PESO	40/60Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	-

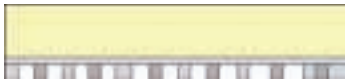


Acabado Autoportante Cerámico

Ficha Técnica:
EASYGRES



PANEL	EASYGRES
ESPESOR	18mm
PESO	21,50Kg/m2
EN 13501	BfIs1
EN 12825	-



Acabado Cerámico Autoportante.

Panel cerámico adherido sobre plantilla plástica de soporte para ensamblaje entre losetas

Acabado

Cerámico.

Datos Generales

El acabado autoportante EASYGRES se ha diseñado para revestir con una solución cerámica suelos técnicos desnudos.

Construcción del Panel Autoportante

Los paneles EASYGRES, en formato 450mm x 450mm se fabrican con acabado superior en cerámico adherido a una plantilla plástica de soporte para ensamblaje con baldosas colindantes y finalizado con perfil elástico.
Colocación por gravedad.

EDFICIO DE OFICINAS EN AVDA. MANOTERAS. MADRID.

Kingspan®
Suelo Técnico

Estructura

PEDESTAL	PAGINA	METRICA	RANGO	TRAVESAÑO
EUROPEDESTAL	58	M16	75-320mm	A partir de 350mm FFH
ALPHA V	59	M24	75-600mm	A partir de 500mm FFH
ALPHA III	60	M24	530-2030mm	A partir de 500mm FFH
TATE	61	M16	90-915mm	Según tipo de panel

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Estructura

Ficha Técnica:
EUROPEDESTAL

PEDESTAL	EUROPEDESTAL
METRICA	M16
RANGO	75-320mm
TRAVESAÑO	A partir de 350mm FFH

Europedestal Kingspan.
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura.

Construcción del Pedestal
Pedestales construidos completamente en acero galvanizado especial anticorrosivo para alturas desde 75mm hasta 320mm de suelo acabado. Clasificación al fuego A1. Cabeza circular construida en acero galvanizado de 90mm de diámetro y 3mm de grueso, soldada a tubo de acero roscado. Vástago de acero métrica 16, roscado y soldado a base cuadrada de 80mm x 80mm y 2 mm de grueso. Una vez Cabeza firmemente asegurada por una tuerca de seguridad de métrica 16.

Arriostramiento
Para alturas superiores a 350mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento posicionador antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de un conector metálico que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado con el pedestal que eliminan todas las cargas electroestáticas que puedan generarse en la superficie del panel.

Método de fijación al forjado
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Pintura Antipolvo
Se recomienda la aspiración del forjado y la aplicación de una pintura antipolvo sobre el mismo para la fijación de partículas de polvo.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Estructura

Ficha Técnica: **ALPHA V**

PEDESTAL	ALPHA V
METRICA	M24
RANGO	75-600mm
TRAVESAÑO	A partir de 500mm FFH

Pedestal Kingspan Alpha V.
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura.

Construcción del Pedestal
Pedestales construidos completamente en acero galvanizado especial anticorrosivo para alturas desde 75mm hasta 600mm de suelo acabado. Clasificación al fuego A1. Cabeza circular construida en acero galvanizado de 90mm de diámetro y 3mm de grueso, soldada a tubo de acero roscado. Vástago de acero métrica 24, roscado y soldado a base cuadrada de 100mm x 100mm y 2 mm de grueso. Una vez Cabeza firmemente asegurada por una tuerca de seguridad de métrica 24.

Arriostramiento
Para alturas superiores a 500mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de un conector metálico que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado con el pedestal que eliminan todas las cargas electroestáticas que puedan generarse en la superficie del panel.

Método de fijación al forjado
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Pintura Antipolvo
Se recomienda la aspiración del forjado y la aplicación de una pintura antipolvo sobre el mismo para la fijación de partículas de polvo.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Estructura

Ficha Técnica: **ALPHA III**

PEDESTAL	ALPHA III
METRICA	M24
RANGO	530-2030mm
TRAVESAÑO	A partir de 500mm FFH

Pedestal Kingspan Alpha III.
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se aloja el asiento. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura.

Construcción del Pedestal
Pedestales construidos completamente en acero galvanizado especial anticorrosivo para alturas desde 530mm hasta 2030mm de suelo acabado. Clasificación al fuego A1. Cabeza circular construida en acero galvanizado de 90mm de diámetro y 3mm de grueso, soldada a tubo de acero roscado. Vástago de acero métrica 24, roscado y soldado a base cuadrada de 100mm x 100mm y 2 mm de grueso. Una vez Cabeza firmemente asegurada por una tuerca de seguridad de métrica 24.

Arriostramiento
Para alturas superiores a 500mm. se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen con el montaje del asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental sobre la cabeza del pedestal. Estas piezas, de plástico inyectado se asientan a presión sobre la cabeza del pedestal y poseen cuatro unos apoyos cruciformes que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio de un conector metálico que incorpora el asiento posicionador y que conecta la base del panel totalmente encapsulado con el pedestal que eliminan todas las cargas electroestáticas que puedan generarse en la superficie del panel.

Método de fijación al forjado
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

Pintura Antipolvo
Se recomienda la aspiración del forjado y la aplicación de una pintura antipolvo sobre el mismo para la fijación de partículas de polvo.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Estructura

Ficha Técnica: **Tate**

PEDESTAL	TATE
METRICA	M16
RANGO	90-915mm
TRAVESAÑO	Según tipo de panel

Pedestal Kingspan Tate
Está formado dos piezas fabricadas en acero zincado, la primera en bayoneta con una base que permite su pegado al suelo y la segunda con una cabeza troquelada sobre la que se encastra la esquina de la baldosa de suelo técnico. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal requerido y una tuerca que bloquea la altura.

Construcción del Pedestal
Pedestales construidos completamente en acero galvanizado especial anticorrosivo para alturas desde 90mm hasta 915mm de suelo acabado. Clasificación al fuego A1. Cabeza troquelada construida en acero galvanizado de 100mm de diámetro y 2mm de grueso, soldada a un vástago de acero roscado de métrica 16. Tubo de 22mm de sección cuadrada soldado a base cuadrada de 100mm x 100mm y 2 mm de grueso. Cabeza firmemente asegurada por una tuerca de seguridad de métrica 16.

Arriostramiento
Para paneles desnudos con alturas superiores a 450mm.y para paneles laminados se recomienda instalar una estructura adicional de travesaños cerrado entre los pedestales para garantizar la rigidez y estabilidad lateral.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen gracias al diseño troquelado de la cabeza del pedestal con asiento antivibratorio de ABS ecológico y medioambiental que posibilita el encastramiento de la esquina del panel.

Conductividad eléctrica
La descarga de la electricidad estática se realiza por medio del tornillo de fijación de la placa al pedestal en caso de suelo desnudo, o en caso de panel laminado por un conector metálico que incorpora la baldosa, que conecta el panel con el pedestal eliminando todas las cargas electroestáticas que puedan generarse en la superficie del panel.

Método de fijación al forjado
a) Base del pedestal pegada al subsuelo mediante adhesivo.
b) Base del pedestal pegada y fijada mecánicamente al suelo siempre bajo requerimiento especial.

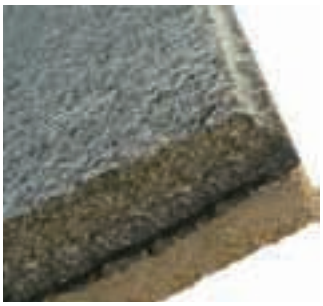
Pintura Antipolvo
Se recomienda la aspiración del forjado y la aplicación de una pintura antipolvo sobre el mismo para la fijación de partículas de polvo.

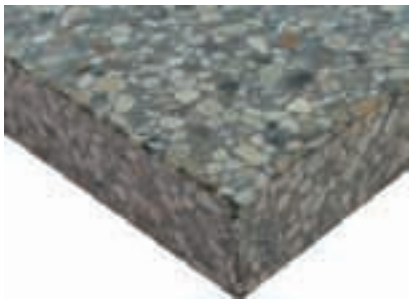
Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

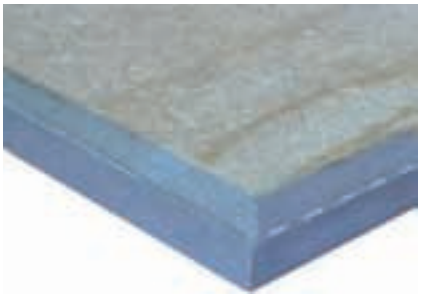
INSTALACION DARWIN BROWN

Kingspan®
Suelo Técnico

Terrazas Transitables





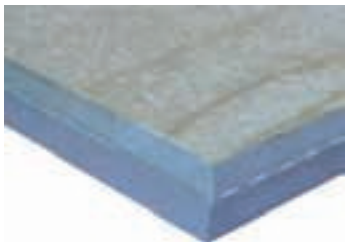


PANEL	PAGINA	COMPONENTES	ESPESOR	PESO	EN 13501	EN 12825
DARWIN BROWN	64	CF/DC/P M	25mm	58,4Kg/m2	A1	4/2/A/1
KST TERRAZO	65	SF	30mm	75Kg/m2	A1	-
KST VIBROPRENSADO	66	CC+SF	47mm	69,5Kg/m2	A1	-

ENC – Panel Encapsulado S – Lámina de Acero AL – Lámina de Aluminio ML – Melamina ST – Bandeja de Acero de Doble Ángulo P – Imprimación
WC – Núcleo Aglomerado de Madera CC – Núcleo de Cemento CSC – Núcleo de Sulfato Cálcico DC – Núcleo Darwin
L1 – HPL / PVC / Linóleo / Caucho L2 – PVC /Linóleo / Caucho L3 – Melamina Decorativa / HPL / PVC / Linóleo / Caucho
WF – Acabado en Madera Natural CF – Acabado en Cerámico SF – Acabado en Piedra
M - Consultar modulaciones especiales * Condicionado por la clasificación del revestimiento

Terrazas Transitables

Ficha Técnica:
DARWIN BROWN



PANEL	KST DARWIN BROWN
ESPESOR	25mm
PESO	58,4Kg/m2
EN 13501	A1
EN 12825	4/2/A/1

Darwin Blue y Darwin Brown disponibles con acabado Pétreo con clasificación 3/2/A/1

Panel Acabado Cerámica.
Panel acabado en cerámica para exteriores con imprimación en cara inferior con núcleo compactado de elementos pétreos.

Acabado
Los paneles DARWIN BROWN vienen mecanizados de fabrica con Cerámica.

Datos Generales
El sistema de suelo DARWIN BROWN se ha diseñado, puesto a prueba y fabricado según los requerimientos establecidos por la Normativa Europea EN12825. El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de polipropileno, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional.

Construcción del Panel
Los paneles de carga pesada DARWIN BROWN se fabrican sobre un núcleo compactado de elementos pétreos de 15mm de espesor con densidad de 2200kg/m3, hidrófugo, ecológico, con estabilidad dimensional garantizada y con imprimación en cara inferior. La cara superior del panel se mecaniza con Cerámica. Existe la posibilidad de paneles sobredimensionados.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en polipropileno, la primera con una base que permite su apoyo al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se alojan cuatro posiciones que retienen los paneles. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen a través de los cuatro posicionadotes cruciformes de la cabeza del pedestal que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
Instalación por gravedad.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Terrazas Transitables

Ficha Técnica:
KST TERRAZO

PANEL	TERRAZO KST
ESPESOR	30mm
PESO	75Kg/m2
EN 13501	A1

Panel Terrazo
Panel de terrazo monolítico para exteriores conformado por aglomerado de cemento, agua y una elevada concentración de elementos pétreos granulados.

Acabado
Los paneles TERRAZO KST son en su totalidad conformados por diferentes tipos de terrazos.

Datos Generales
El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de polipropileno, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional.

Construcción del Panel
Panel de terrazo calibrado y rectificado para exteriores en 400mmx400mm conformado por aglomerado de cemento, agua y una elevada concentración de elementos pétreos granulados vibro-compactado al vacío.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en polipropileno, la primera con una base que permite su apoyo al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se alojan cuatro posiciones que retienen los paneles. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal.

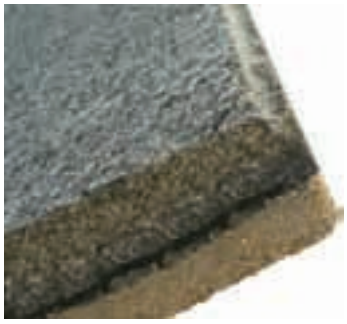
Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen a través de los cuatro posicionadotes cruciformes de la cabeza del pedestal que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
Instalación por gravedad.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Terrazas Transitables

Ficha Técnica:
KST VIBROPRENSADO



PANEL	KST VIBROPRENSADO
ESPESOR	47mm
PESO	69,5Kg/m2
EN 13501	A1

Panel Vibroprensado
Panel de terrazo vibroprensado para exteriores conformado por cemento blanco con pigmentos, triturados graníticos, basálticos, porfídicos, berroqueños y/o de mármol.

Acabado
Los paneles con acabado superficial granallado, similar al granito abujardado, con el que se obtiene una superficie plana, con textura rugosa y buenas características antideslizantes.

Datos Generales
El sistema está formado por una serie de paneles de sustentación, colocados sobre pedestales de apoyo ajustables de polipropileno, proporcionando un falso suelo rígido sobre el forjado existente. Con estos paneles se asegura la intercambiabilidad de los mismos dentro del sistema sin perder la estabilidad dimensional.

Construcción del Panel
Panel de terrazo vibroprensado para exteriores conformado por cemento blanco con pigmentos, triturados graníticos, basálticos, porfídicos, berroqueños y/o de mármol modulado en 500mmx500mmx47mm con posibilidad de refuerzo interno mediante cruceta metálica.

Construcción del Pedestal
Está formado por dos piezas fabricadas en polipropileno, la primera con una base que permite su apoyo al suelo y la segunda con una cabeza sobre la que se alojan cuatro posiciones que retienen los paneles. Están unidas entre si por medio de una rosca, que permite la graduación en altura del suelo terminado según tipo de pedestal.

Fijación del panel al pedestal
El posicionamiento positivo y la retención del panel al pedestal se consiguen a través de los cuatro posicionadotes cruciformes de la cabeza del pedestal que facilitan una fijación segura y cómoda del panel.

Método de fijación al subsuelo
Instalación por gravedad.

Instalación
Según guía AFA y método Kingspan (copias disponibles previa petición).

Kingspan®
Suelo Técnico

Resumen De Modulaciones

Resumen de Modulaciones

600x600 UNICO FORMATO
RG2 / REG / RLG / RMG / DRF
RG2 EB / REG EB / RLG EB / RMG EB / DRF EB
CC1000 / CC1250 / CC1500
CC1000L / CC1250L / CC1500L
FDEBG1 / FDEBG4 / FDEBG6
MMB SYST C1 / MMB SYST C2

FORMATO RECTANGULAR CON MAXIMO DE 1200X1000 FORMATO CUADRICULAR DESDE 500X500 HASTA 1000X1000
K41A
K30I / K34I
K30I LAM / K34I LAM
K38W / K34W
K38C / K30C
DARWIN BLUE / DARWIN BROWN

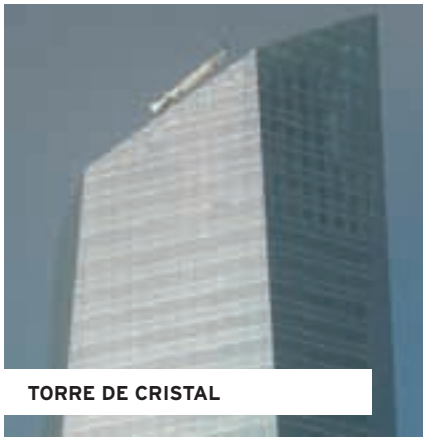
Kingspan®
Suelo Técnico

Proyectos Representativos

TORRE CAJA MADRID

EDIFICIO PORTICO

PARQUE EMPRESARIAL OMEGA



TORRE DE CRISTAL

NUEVA SEDE SOCIAL INE

TORRE I NOZAR

SEDE SOCIAL NOZAR

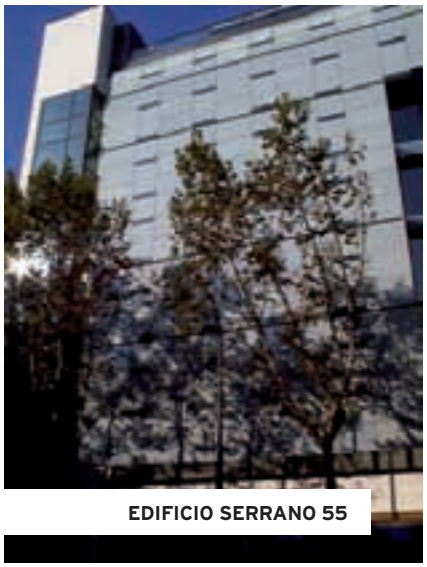
EDIFICIO FORUM

EDIFICIO CAPITAN HAYA 41

P. EMPRESARIAL @ SANT CUGAT

SEDE SOCIAL SANITAS

SEDE SOCIAL SOGECABLE



EDIFICIO SERRANO 55

EDIFICIO BAMI BALUARTE

EDIFICIO DIAGONAL MAR

EDIFICIO SANTA ELEONOR

EDIFICIO SERRANO 55

OFICINAS CAN AMETLLER

SEDE SOCIAL CASER

SEDE SOCIAL INTECO

EDIFICIO CAIXA FORUM

ALCALA 45

VALLSOLANA BUSINESS PARK

PARQUE EMPRESARIAL TACTICA

TORRES AGORA

EDIFICIO IRIS

EDIFICIO CRISTAL

VULLPALLERES

PARQUE EMPRESARIAL ARBEA

SEDE SOCIAL IBERDROLA

PARQUE EMPRESARIAL NATEA

Kingspan®
Suelo Técnico

Certificados Producción

Cadena De Custodia

Certificate SGS-COC-003713

The management system of

Kingspan Access Floors Ltd

Burma Drive, Marfleet, Hull, HU9 5SG, UK

has been assessed and certified as meeting the requirements of

Chain-of-Custody

The company was assessed against the following standards:
FSC-STD-40-004 V2-0 Standard for COC Certification – November 2007

for the products detailed in the scope below

The purchase of FSC mixed chipboard for the manufacture and sales of raised access flooring from the transfer system.

This certificate is valid from 27 August 2009 until 26 September 2012
Issue 2. Certified since September 2007
SGS Ref # GB09/78569

Authorised by

SGS South Africa (Pty) Ltd. Qualifor Programme
PO Box 82582 Southdale 2135, 58 Meloli Street Booysens Johannesburg 2091 South Africa
t +27 (0) 11 681-2537 f +27 (0) 11 681-2543 www.sgs.com/qualifor

This certificate remains the property of SGS and shall be returned upon request.

Page 1 of 1

ISO 9001

SGS

Certificate GB89/097

The management system of

Kingspan Access Floors Ltd

Burma Drive, Marfleet, Hull, HU9 5SG, UK

St Andrews Court, 1-4 River Front, Enfield, EN1 3SY, UK

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2000

For the following activities

The design, manufacture, supply and installation of raised access and partial access floor systems.

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2000 requirements may be obtained by consulting the organization

This certificate is valid from 09 May 2008 until 09 May 2011 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Re certification audit due before 09 May 2011
Issue 13. Certified since 26 May 1989

Authorised by

SGS United Kingdom Ltd Systems & Services Certification
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com

SGS 9001-2 01 0308

Page 1 of 1

UKAS QUALITY MANAGEMENT 005

ISO 14001

Certificate GB03/58259

The management system of

Kingspan Access Floors Ltd

Burma Drive, Marfleet Lane,
Hull, Humberside, HU9 5SG, UK

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 14001:2004

For the following activities

The manufacture, supply and installation of raised access and partial access floor systems.

This certificate is valid from 05 February 2009 until 05 February 2012 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Re certification audit due before 05 February 2012
Issue 3. Certified since 05 February 2003

Authorised by

SGS United Kingdom Ltd Systems & Services Certification
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com

SGS EMS 04 0308

Page 1 of 1

UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT 005